

**SOLIN S.A. - Production of Plastic Tubes,
12. Souliou Street N. Chalkidon, GR - 143 43 Atény, Grécko**

SK – Vyhlásenie zhody

C_{SK}

Výrobca: SOLIN S.A. - Production of Plastic Tubes
12. Souliou Street N. Chalkidon, GR-14343 Atény, Grécko

Miesto výroby: SOLIN S.A. - Production of Plastic Tubes
Industrial Area of Volos, GR-38500 Volos, Grécko

týmto vyhlasujú, že výrobok **Plastovo-hliníkové tlakové rúry NOXY PB-Al na báze polybuténu v sortimente ϕ (8-25) mm na inštaláciu podlahových vykurovacích systémov**

je v zhode

s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z.z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na použitie a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje táto norma:

- STN EN ISO 15876-1: 2004 - **Plastové potrubné systémy na rozvody teplej a studenej vody. Polybutén (PB). Časť 1: Všeobecne (64 3240)**
- STN EN ISO 15876-2: 2004 - **Plastové potrubné systémy na rozvody teplej a studenej vody. Polybutén (PB). Časť 2: Rúry (64 3240)**

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili vlastnosti uvedené na rube tohto vyhlásenia.

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe: Deklarovaný výrobok predstavujú štvorvrstvé tlakové plastovo-hliníkové rúry NOXY PB-Al vyrábané zo suroviny polybutén-1, typ 4237 firmy BASSELL. Rúry sú vrstvou z hliníka hrúbky 0,035 mm chránené proti difúzii kyslíka. Vyrábajú sa v sortimente ϕ (8x1,0) mm, ϕ (12x2,0) mm, ϕ (14x2,0) mm, ϕ (16x2,0) mm, ϕ (16x2,2) mm, ϕ (17x2,5) mm, ϕ (21x2,5) mm a ϕ (25x3,0) mm. Spojovacími prvkami sú tvarovky zo štandardnej mosadze v zmysle protokolu o počiatočnej skúške číslo S 06/05/0009/4504/SF vydaného autorizovanou osobou č. SK 06, VÚSAPL, a.s. Nitra dňa 12.07.2005 s platnosťou do 30.03.2009.


Plastovo-hliníkové tlakové rúry NOXY PB-Al na báze polybuténu v sortimente ϕ (8-25) mm sú určené na inštaláciu podlahových vykurovacích systémov s maximálnym prevádzkovým tlakom 0,6 MPa a odporúčanou maximálnou strednou teplotou vody 70 °C. Rúry NOXY PB-Al nie sú určené na rozvody pitnej vody.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

- 1/ VÚSAPL, a.s., Novozámocká ul. 179, 949 01 Nitra, Slovensko - Autorizovaná osoba č. SK 06, Notifikovaná osoba č. 1479, Akreditované skúšobné laboratóriá č. S 043
- 2/ SKZ (Süddeutsches Kunststoff-Zentrum) Würzburg, International akkreditiertes Prüflabor nach ISO/IEC 17025 und DIN EN 45004, Frankfurter Straße 15-17, 97082 Würzburg, Nemecko
- 3/ MPA NRW (Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen), Prüfen - Überwachen - Zertifizieren, Marsbruchstraße 186, 44287 Dortmund, Nemecko
- 4/ SOLIN S.A. - Production of Plastic Tubes, 12. Souliou Street N. Chalkidon, GR-14343 Atény, Grécko - skúšobné laboratóriá výrobcu

Athens, date..... 12. 7. 2005.....

stamp and signature


SOLIN S.A.
OFFICE: 12 SOULIOU STR.
N. HALKIDONA ATHENS, 143 43
TEL: +30 210 2531990 FAX: +30 210 2523049
FACTORY: A INDUSTRIAL AREA OF VOLOS
385 00 VOLOS
TEL: +3024210 95402 FAX: +3024210 95422
VAT No: EL 094171384

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili vlastnosti:

Vlastnosť	Skúšobná metóda	Deklarovaná hodnota	Číslo protokolu o skúške a laboratórium
Vlastnosti materiálu			
Dlhodobá hydrostatická pevnosť materiálu rúr	článok 4.2 STN EN ISO 15876-2	vyhovuje	Protokol č. 51465/2003; SKZ Würzburg
Vlastnosti rúr			
Vzhľad a vyhotovenie	článok 5.1 STN EN ISO 15876-2	Hladký a čistý povrch rúr bez rýh, bublín, priehlbín, povrchových chýb a nečistôt	Protokol č. 0399/2005; SK 06 - VÚSAPL, a.s.
Rozmery	článok 6.2 STN EN ISO 15876-2	V rozsahu dovolených tolerancií	1. Protokol č. 37605/1999; SKZ Würzburg 2. Protokol č. 51465/2003; SKZ Würzburg 3. Protokol č. 0399/2005; SK 06 - VÚSAPL, a.s.
Odolnosť proti vnútornému tlaku za podmienok: 1. ≥ 1 h, 20 °C, $\sigma = 15,0$ MPa 2. ≥ 1 h, 20 °C, $\sigma = 15,5$ MPa 3. ≥ 22 h, 95 °C, $\sigma = 6,5$ MPa 4. ≥ 165 h, 95 °C, $\sigma = 6,2$ MPa 5. $\geq 1\ 000$ h, 95 °C, $\sigma = 6,0$ MPa	článok 7 STN EN ISO 15876-2	1. $> 1,0$ h 2. $> 1,3$ h 3. > 22 h $> 106,2$ h 4. > 165 h 5. $> 1\ 000$ h	<u>Skúšky č. 1 a 5:</u> Protokol č. 37605/1999; SKZ Würzburg <u>Skúšky č. 2 a 3:</u> Protokol č. 0399/2005; SK 06 - VÚSAPL, a.s. <u>Skúška č. 2:</u> Protokol č. 0682/2000; SK 06 - VÚSAPL, a.s. <u>Skúšky č. 3,4,5:</u> Protokoly č. 20, 21,22; výrobca: SOLIN S.A.
Pozdĺžne zmraštenie	článok 8 STN EN ISO 15876-2	$\leq 2,0$ %	1. Protokol č. 37605/1999; SKZ Würzburg 2. Protokol č. 51465/2003; SKZ Würzburg
Kyslíková tesnosť rúr	nad rámec STN EN ISO 15876	v zmysle DIN 4726	Protokol č. 31000 2190-02; MPA NRW Dortmund
Tepelná stabilita	článok 8 STN EN ISO 15876-2	$\geq 8\ 760$ h	Protokol č. 37605/1999; SKZ Würzburg
Index toku taveniny	článok 8 STN EN ISO 15876-2 v zmysle EN ISO 1133	maximálny rozdiel ITT medzi granulátom a rúrou = $0,3$ g/10'	Protokol č. 23; skúšobné laboratórium výrobca SOLIN S.A.
Minimálne požadované označenie	článok 10 STN EN ISO 15875-2	vyhovuje	Protokol č. 0399/2005; SK 06 - VÚSAPL, a.s.

Athens, date..... 12.7.2005

stamp and signature

SOLIN S.A.
OFFICE: 12 SOULIOU STR.
N. HALKIDONA, ATHENS, 143 43
TEL: +30 210 2121220 FAX: +30 210 2523049
FACTORY: A INDUSTRIAL AREA OF VOLOS
385 00 VOLOS
TEL: +3024210 95402 FAX: +3024210 95422
VAT No: EL 094171384